

Produktionsplanung und -steuerung (PP)



OTTO BIKES
makes IT easy

created by



LEVEL

Bachelor
Master
Anfänger

DAUER

ca. 165 Minuten

LETZTE ÄNDERUNG

Mai 2023

VERSION

Otto Bikes v1.1

FOKUS

Nachdem Sie sich in der Übung zur Produktionsplanung Daten wie Stücklisten und Arbeitspläne lediglich haben anzeigen lassen, geht es in dieser Fallstudie darum, einen integrierten Prozess von der Produktionsplanung über die Ausführung bis zur Abrechnung zu bearbeiten.

ANWENDUNG UND MOTIVATION

Sie werden bestehende Materialstammsätze anpassen und notwendige Verbrauchswerte für ein Fertigerzeugnis anlegen, um einen Fertigungsdurchlauf zu planen und durchzuführen.

VORAUSSETZUNGEN

Um diese PP-Fallstudie erfolgreich durchzuführen, ist es nicht nötig die PP-Übungen bearbeitet zu haben. Es ist jedoch empfehlenswert.



alle Screenshots der SAP GUI sowie aus SAP Fiori auf den nachfolgenden Seiten stehen unter dem Copyright von SAP

INHALTSVERZEICHNIS

Prozessinformationen	3
Schritt 1 : Produktstammdaten ändern.....	4
Schritt 2 : Arbeitsplan ändern	9
Schritt 3 : Produktgruppe anzeigen	14
Schritt 4 : Absatz- und Produktionsgrobplan anlegen.....	16
Schritt 5 : Plandaten an die Programmplanung übergeben	22
Schritt 6 : Programmplanung anzeigen	25
Schritt 7 : Materialbedarfsplanung durchführen.....	27
Schritt 8 : Bedarfs-/Bestandsliste anzeigen.....	31
Schritt 9 : Planauftrag in Fertigungsauftrag	34
Schritt 10 : Fertigungsauftrag anzeigen.....	37
Schritt 11 : Teilweise Produktionsfertigstellung rückmelden.....	42
Schritt 12 : Fertigungsauftrag prüfen.....	44
Schritt 13 : Vollständige Produktionsfertigstellung rückmelden	47
Schritt 14 : Fertigungsauftrag prüfen.....	49
Schritt 15 : Wareneingang zum Fertigungsauftrag	52
Schritt 16 : Fertigungskosten analysieren	55
Schritt 17 : Fertigungsauftrag abrechnen	57
PP Herausforderung.....	61

PROZESSINFORMATIONEN

Lernziel

Verstehen und Ausführen eines integrierten Fertigungsprozesses.

Szenario

Um einen kompletten Fertigungsprozess zu bearbeiten, werden Sie verschiedene Rollen innerhalb von Otto Bikes übernehmen, z.B. Produktionsvorarbeiter und Werksleiter. Vorrangig werden Sie hierbei in den Abteilungen Materialwirtschaft (MM) und Produktionsplanung (PP) arbeiten.

Beteiligte Mitarbeitende:

- Fertigungsleiter
- Werksleiter
- Fertigungsarbeiter 2
- Wareneingangsbearbeiter
- Lagerangestellter
- Fertigungsarbeiter 4
- Controller

Schritt 1: Produktstammdaten ändern

Aufgabenstellung

Bereiten Sie die Produktstammdaten für die Bedarfsplanung vor, indem die Datensätze der Diamant Cityräder um planungsrelevante Daten erweitert werden.

Name (Stelle)

Fertigungsleiter

Dazu verwenden Sie:

Bereich *Produktionsplanung und -durchführung*

Rolle *Fertigungsleiter*

App *Produktstammdaten verwalten*



Geben Sie in der Suchmaske ***####** (ersetzen Sie ### durch Ihre dreistellige Nummer) im Feld *Produkt* und ***Cityrad*** im Feld *Produktbeschreibung* ein.

The screenshot shows the SAP search mask with the following fields filled: 'Produkt' contains '*000 x' and 'Produktbeschreibung' contains '*Cityrad* x'. The 'Start' button is highlighted in blue.

Drücken Sie **Start**. Es werden Ihre verschiedenen City Bikes angezeigt.

Produkte (7)						
Bild	Beschreibung/ID	Gruppe / Typ	GTIN	Produkttyp	Zuletzt geändert	
	E-Otto Basic Cityrad CEBK1000	FERT (E-Bikes) (E-BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)		Produkt	27.03.2023, 13:08:34 Marcel Himburg	>
	E-Otto Advanced Cityrad CEBK2000	FERT (E-Bikes) (E-BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)		Produkt	27.03.2023, 13:08:47 Marcel Himburg	>
	E-Otto Performance Cityrad CEBK3000	FERT (E-Bikes) (E-BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)		Produkt	27.03.2023, 13:08:59 Marcel Himburg	>
	Otto Basic Cityrad Diamant CTBK1000	FERT (Fahrräder) (BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)		Produkt	27.03.2023, 13:04:00 Marcel Himburg	>
	Otto Basic Cityrad Wave CTBK2000	FERT (Fahrräder) (BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)		Produkt	27.03.2023, 13:04:15 Marcel Himburg	>
	Otto Endurance Cityrad Diamant CTBK3000	FERT (Fahrräder) (BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)		Produkt	27.03.2023, 13:04:27 Marcel Himburg	>

Wählen Sie die Zeile des *E-Otto Basic Cityrad* (CEBK1###) aus um die Details des Produkts zu öffnen.

SAP Produkt

E-Otto Basic Cityrad
CEBK1000

Bearbeiten Kopieren

Produktart: Fertigerzeugnis (FERT) Basismengeneinheit: Stück (ST) Überarbeitungsstand:
 Produkttyp: Produkt GTIN:
 Produktgruppe: FERT (E-Bikes) (E-BIKES) GTIN-Typ:

Allgemeine Informationen Produkt-Compliance Komponenten Texte Verkauf Lagerung Lagerverwaltung Erweiterte Ersatzteilplanung Vertrieb

Grunddaten

Sparte: E-Fahrräder (EB)	Chargenpflichtig: Nein	Angelegt von: Chris Reich
Alte Produktnummer: -	Zum Löschen vorgemerkt: Nein	Angel. am: 18.12.2022, 20:52:52
		Letzter Änderer: Marcel Himburg
		Zuletzt geändert am: 27.03.2023, 13:08:34

Drücken Sie auf **Bearbeiten** um in den Bearbeitungsmodus zu wechseln.

Wählen Sie über das Pull-Down-Menü am rechten Rand den Bereich *Werke*.

ang - Generische Objektdienste

- Allgemeine Informationen
- Grunddaten
- Beschreibungen
- Basismengeneinheit
- ...
- Erweiterte Ersatzteilplanung
- Vertriebslinien
- Werke**
- Bewertungskreise
- Anhang - Document-Management-Service
- Anhang - Generische Objektdienste

Das Fenster scrollt automatisch an die korrekte Stelle. Sie sehen eine Liste mit allen Werken, für die das Produkt definiert wurde.

Werke

Kopieren Anlegen Löschen

Werk	Dispomerkmale	Disponent	Verfügbarkeitsprüfung	Zum Löschen vorgemerkt
<input type="radio"/> DEHH	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> DEMD	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> DEST	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> NLGR	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> NLRD	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> USKC	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> USNY	M1	000	02	<input type="checkbox"/>
<input type="radio"/> USSF	M1	000	02	<input type="checkbox"/>

Drücken Sie auf am Ende der Zeile mit dem DEMD, um die werkspezifischen Produktstammdaten zu öffnen.

SAP Werk Suchen

Otto Basic Cityrad Diamant / Plant Magdeburg

DEMD

	Produktart: Fertigerzeugnis (FERT)	Basismengeneinheit: Stuck (ST)	Referenzprodukt:	Geschäftsjahr der aktuellen Periode: 2023
	Produkttyp: Produkt	GTIN:		Aktuelle Periode: 3
	Produktgruppe: FERT (Fahrräder) (BIKES)	GTIN-Typ:		

[Allgemeine Informationen](#)
[Konfiguration](#)
[Außenhandel](#)
[Einkauf](#)
[Dispositionsdaten](#)
[Erweiterte Planung](#)
[Erweiterte Ersatzteilplanung](#)
[Prognose](#)

Allgemeine Daten

Werk: Plant Magdeburg (DEMD)	Chargenpflichtig: Nein	Qualitätsmanagement-Steuerschlüssel: <input type="text"/>
Werksspezifischer Produktstatus: <input type="text"/>	Serialnummernprofil: <input type="text"/>	Relv. f. Verbrauchssteuer: <input type="checkbox"/>
Gültigkeitsbeginn für Status: dd.MM.yyyy	Negative Bestände im Werk zulässig: <input type="checkbox"/>	Zum Löschen vorgemerkt: <input type="checkbox"/>
Profitcenter: <input type="text"/>	Bestandsfindungsgruppe: <input type="text"/>	
Ausgabemengeneinheit: <input type="text"/>	Ladegruppe: Gabelstapler	

Wählen Sie den Bereich *Dispositionsdaten*. Das Fenster scrollt automatisch an die korrekte Stelle. Tragen Sie dort die *Strategiegruppe 40 (Vorplanung mit Endmontage)* ein.

Dispositionsdaten		
Dispomerkmal: *	ABC-Kennzeichen:	Meldebestand:
MPS, Fixierungsart -1- (M1)		0,000 ST
Disponent:	Dispogruppe:	Planungszyklus:
000		
Verfügbarkeitsprüfung:	Strategiegruppe:	Fixierungshorizont:
02	Vorplanung mit Endmontage (40)	7 TAG

Wählen Sie anschließend *Prognose* → *Benötigte Perioden* und geben Sie im Feld *Perioden für Initialisierung 12* ein.

Benötigte Perioden		
Vergangenheitsperioden:	Perioden pro Saisonzyklus:	Fixierte Perioden:
120 MON	12 MON	0 MON
Prognoseperioden:	Perioden für Initialisierung:	
12 MON	12 MON	

Scrollen Sie abwärts zum nächsten Unterbereich *Steuerungsdaten*. Im Feld *Optimierungsebene* klicken Sie auf das Werthilfe-Symbol und wählen Sie den Optimierungsgrad **F (Fein – hoher Optimierungsgrad)** aus. Zurück im Bereich *Steuerungsdaten* aktivieren Sie außerdem die **Parameteroptimierung**.

Im Anschluss daran setzen Sie die Glättungsfaktoren. Geben Sie hierzu **0,20** als *Alphafaktor*, **0,10** als *Betafaktor*, **0,30** als *Gammafaktor* und **0,30** als *Deltafaktor* ein.

Steuerungsdaten		
Initialisierungskennzeichen:	Gewichtungsgruppe:	Betafaktor:
Initialisierung durch das System (X)		0,10
Modellauswahlkennzeichen:	Prognosemodell automatisch zurücksetzen:	Gammafaktor:
	<input type="checkbox"/>	0,30
Optimierungsebene:	Parameteroptimierung:	Deltafaktor:
Fein (hoher Optimierungsgrad) (F)	<input checked="" type="checkbox"/>	0,30
Signalgrenze:	Korrekturfaktoren:	
4,000	<input type="checkbox"/>	
Modellauswahlverfahren:	Alphafaktor:	
Analytisches Modellauswahlverfahren (2)	0,20	



Die Glättungsfaktoren werden vom SAP-System modellabhängig zur exponentiellen Glättung verwendet.

- Alphafaktor = Glättung des Grundwerts
- Betafaktor = Glättung des Trendwerts
- Gammafaktor = Glättung des Saisanindex

Die Glättungsfaktoren werden vom SAP-System modellabhängig zur exponentiellen Glättung verwendet.

**Interessiert?
Kontaktieren
Sie uns!**

info@ottobikes-modelcompany.com

Wählen Sie , um zum Bildschirm *Produktstamm* zurückzukehren.

Wiederholen Sie dieselbe Prozedur für das *E-Otto Advanced Cityrad* (CEBK2###) und das *E-Otto Performance Cityrad* (CEBK3###).

<input type="checkbox"/>	 E-Otto Advanced Cityrad CEBK2000	FERT (E-Bikes) (E-BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)	Produkt
<input type="checkbox"/>	 E-Otto Performance Cityrad CEBK3000	FERT (E-Bikes) (E-BIKES) Fertigerzeugnis (FERT)	Produkt 

Klicken Sie abschließend auf , um zum SAP F zurückzukehren.

offischen Daten für das Werk DEMD

um Ihre Änderungen am Otto

satz für das Pro

ichert

Produktstamm